

PCT

WELTOORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM

Internationales Büro

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

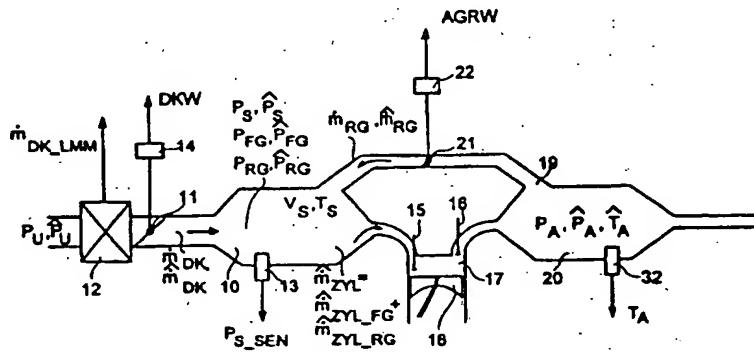


39

(51) Internationale Patentklassifikation ⁶ : F02D 41/18, 41/14		A2	(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 97/35106 (43) Internationales Veröffentlichungsdatum: <input checked="" type="checkbox"/> 25. September 1997 (25.09.97)
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE97/00529 (22) Internationales Anmeldedatum: 14. März 1997 (14.03.97)		(81) Bestimmungsstaaten: BR, CN, CZ, KR, MX, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).	
(30) Prioritätsdaten: 196 10 290.1 15. März 1996 (15.03.96) DE		Veröffentlicht Ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts.	
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; Wittelsbacher Platz 2, D-80333 München (DE).			
(72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): TREINIES, Stefan [DE/DE]; Käthe-Kollwitz-Strasse 65, D-93055 Regensburg (DE). RÖSEL, Gerd [DE/DE]; Meisenweg 3, D-01237 Dresden (DE). ENGL, Maximilian [DE/DE]; Bayerwaldstrasse 9, D-93059 Regensburg (DE).			

(54) Title: PROCESS FOR MODEL-ASSISTED DETERMINATION OF FRESH AIR MASS FLOWING INTO THE CYLINDER OF AN INTERNAL COMBUSTION ENGINE WITH EXTERNAL EXHAUST-GAS RECYCLING

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM MODELLGESTÜTZTEN BESTIMMEN DER IN DIE ZYLINDER EINER BRENNKRAFTMASCHINE EINSTRÖMENDEN FRISCHLUFTMASSE BEI EXTERNER ABGASRÜCKFÜHRUNG



(57) Abstract

Calculation of the actual fresh air mass flowing into the cylinder makes use of an inlet pipe filling model, the model description being based on a non-linear differential equation. The selected model formulation includes the modelling of the external exhaust-gas recycling of variable inlet systems and systems with variable valve control. This model-assisted load determination can be used with engine control systems based on air mass or inlet pipe pressure. A correction algorithm in the form of a model control loop allows continual improvement in accuracy in cases where the model parameters are inexact, i.e. model equalisation in stationary and non-stationary operation.

(57) Zusammenfassung

Berechnung der tatsächlich in den Zylinder einströmenden Frischluftmasse mit Hilfe eines Saugrohrfüllungsmodells, wobei die Modellbeschreibung auf einer nichtlinearen Differentialgleichung basiert. Der gewählte Modellansatz beinhaltet dabei die Modellierung der externen Abgasrückführung, von variablen Saugsystemen und von Systemen mit variabler Ventilsteuerung. Diese modellgestützte Lasterfassung ist bei luftmassengeführten und bei saugrohrdruckgeführten Motorsteuerungen einsetzbar. Ein Korrekturalgorithmus in Form eines Modellregelkreises gestattet bei Ungenauigkeiten von Modellparametern eine permanente Genauigkeitsverbesserung, d.h. einer Modellabgleich im stationären und instationären Betrieb.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Amenien	FI	Finnland	LT	Litauen	SK	Slowakei
AT	Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
AU	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
AZ	Aserbaidschan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland	ML	Mali	TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungarn	MN	Mongolei	TT	Trinidad und Tobago
BJ	Benin	IE	Irland	MR	Mauretanien	UA	Ukraine
BR	Brasilien	IL	Israel	MW	Malawi	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MX	Mexiko	US	Vereinigte Staaten von Amerika
CA	Kanada	IT	Italien	NE	Niger	UZ	Usbekistan
CF	Zentralafrikanische Republik	JP	Japan	NL	Niederlande	VN	Vietnam
CG	Kongo	KE	Kenia	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CH	Schweiz	KG	Kirgisistan	NZ	Neuseeland	ZW	Zimbabwe
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	PL	Polen		
CM	Kamerun	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
CN	China	KZ	Kasachstan	RO	Rumänien		
CU	Kuba	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
CZ	Tschechische Republik	LI	Liechtenstein	SD	Sudan		
DE	Deutschland	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
DK	Dänemark	LR	Liberia	SG	Singapur		
EE	Estland						

Beschreibung

Verfahren zum modellgestützten Bestimmen der in die Zylinder einer Brennkraftmaschine einströmenden Frischluftmasse bei 5 externer Abgasrückführung.

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum modellgestützten Bestimmen der in die Zylinder einer Brennkraftmaschine einströmenden Frischluftmasse bei externer Abgasrückführung gemäß 10 dem Oberbegriff von Patentanspruch 1.

Motorsteuerungssysteme für Brennkraftmaschinen, die mit Kraftstoffeinspritzung arbeiten, verwenden als Maß für die Motorlast entweder die vom Motor angesaugte Luftmasse oder 15 den Saugrohrdruck.

Luftmassengeführte Motorsteuerungssysteme benötigen also für die Berechnung der Einspritzzeit diejenige Frischluftmasse, die aus dem Saugrohr heraus in die jeweiligen Zylinder strömt. Ist die Brennkraftmaschine mit einer externen Abgasrückführvorrichtung ausgestattet, mit deren Hilfe ein Teil 20 des Abgases in den Ansaugtrakt zurückgeführt wird, so stellt im Instationärbetrieb, der z.B. durch eine Änderung der externen Abgasrückführrate und/oder der Drosselklappenstellung 25 hervorgerufen werden kann, das Signal eines stromaufwärts der Drosselklappe angeordneten Luftmassenmessers kein Maß für die tatsächliche Füllung der Zylinder dar. Die Füllung ändert sich entsprechend der Änderung des Frischgaspartialdruckes im Saugrohr, so daß zur exakten Bestimmung der Lastgröße der Absolutdruck und die Partialdrücke im Saugrohr bekannt sein 30 müssen.

Saugrohrdruckgeführte Motorsteuerungssysteme können über eine Druckmessung nur den Absolutdruck im Saugrohr erfassen. Da 35 die Kraftstoffzumessung jedoch durch den Frischgaspartialdruck bestimmt wird, müssen der Frischgas- und bei Abgasrück-

WO 97/35106

2

führung auch der Restgaspartialdruck auf geeignete Weise bestimmt werden.

5 Auf physikalischen Ansätzen basierende modellgestützte Berechnungsmethoden stellen einen guten Ausgangspunkt zur genauen Bestimmung der Luftmasse dar.

10 In der nicht vorveröffentlichten deutschen Patentanmeldung P 195 13 601.2 derselben Anmelderin ist ein Verfahren zum modellgestützten Bestimmen der in die Zylinder einer Brennkraftmaschine ohne Abgasrückführung einströmenden Luftmasse beschrieben. Mit Hilfe eines Saugrohrfüllungsmodells werden dabei die Größen Saugrohrdruck, Luftmassenstrom an der Drosselklappe und Luftmassenstrom in den Zylinder aus dem Drosselklappenöffnungsgrad und der Motordrehzahl angegeben und 15 eine Lastgröße berechnet, auf dessen Grundlage die Einspritzzeit bestimmt wird.

20 Auf der Basis des Signals des Lasterfassungssensors, d.h. des Luftmassenmessers bzw. des Saugrohrdrucksensors, werden über einen Modellregelkreis die Wirkung von Parameterfehlern des Saugrohrfüllungsmodells reduziert, indem die Abweichungen zwischen der Meßgröße und der entsprechenden Modellgröße minimiert werden. Dieser Zugang gestattet eine permanente Modellkorrektur im stationären und instationären Motorbetrieb, 25 so daß die Lastgröße der Brennkraftmaschine mit hoher Genauigkeit geschätzt werden kann.

30 Aus der DE 39 19 488 C2 ist eine Vorrichtung zur Regelung und zur Vorausbestimmung der Ansaugluftmenge einer saugrohrdruckgeführten Brennkraftmaschine bekannt, bei der der Drosselklappenöffnungsgrad und die Motordrehzahl als Grundlage zur Berechnung des derzeitigen Wertes der in den Brennraum der Maschine eingesaugten Luft verwendet werden. Diese berechnete, gegenwärtige Ansaugluftmenge wird dann als Grundlage 35 zur Berechnung des vorausbestimmten Wertes für die Ansaugluftmenge, die in den Brennraum der Maschine zu einer be-

stimmten Zeit von dem Punkt an, an dem die Berechnung ausgeführt wurde, einzusaugen ist, benutzt. Das Drucksignal, das stromabwärts der Drosselklappe gemessen wird, wird mit Hilfe von theoretischen Beziehungen korrigiert, so daß eine Verbesserung der Bestimmung der angesaugten Luftmasse erreicht und damit eine genauere Berechnung der Einspritzzeit möglich ist.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren anzugeben mit dem bei einer Brennkraftmaschine mit Abgasrückführung der Frisch- und Restgaspartialdruck im Saugrohr im stationären und instationären Motorbetrieb möglichst exakt bestimmt und als Grundlage für eine genaue Berechnung der Einspritzzeit herangezogen werden kann.

15 Diese Aufgabe wird gemäß den Merkmalen des Patentanspruches 1 gelöst. Vorteilhafte Weiterbildungen finden sich in den Unteransprüchen.

20 Ein Ausführungsbeispiel des erfindungsgemäßen Verfahrens wird anhand der nachfolgenden schematischen Zeichnungen beschrieben. Dabei zeigen:

25 Figur 1 eine Prinzipskizze zum Saugsystem einer Otto-Brennkraftmaschine einschließlich der entsprechenden Modell- und Meßgrößen,

Figur 2 die Durchflußfunktion und die dazugehörige Polygonzugapproximation,

30 Figur 3 eine Prinzipdarstellung eines Modellregelkreises zur Bestimmung der in die Zylinder der Brennkraftmaschine einströmenden Frischluftmasse bei aktiver Abgasrückführung und

Figur 4 eine Prinzipdarstellung eines Modellregelkreis zur Korrektur des Zusammenhangs zwischen Saugrohrdruck und Luftmasse während abgeschalteter Abgasrückführung

35

Ausgehend von einem bekannten Ansatz ergibt sich eine Modellbeschreibung, die auf einer nichtlinearen Differentialglei-

chung basiert. Im folgenden wird eine Approximation dieser nichtlinearen Gleichung vorgestellt. Im Ergebnis dieser Approximation läßt sich das Systemverhalten mittels einer bilinearen Gleichung beschreiben, die die schnelle Lösung der 5 Beziehung im Motorsteuergerät des Kraftfahrzeugs unter Echtzeitbedingungen gestattet. Der gewählte Modellansatz beinhaltet dabei die Modellierung der externen Abgasrückführung und von variablen Saugsystemen und Systemen mit variabler Ventilsteuerung. Die durch diese Anordnung und durch dynamische 10 Nachladung, d.h. durch Reflexionen von Druckwellen im Saugrohr hervorgerufenen Effekte, können ausschließlich durch die Wahl stationär bestimmbarer Parameter des Modelles sehr gut berücksichtigt werden. Alle Modellparameter sind einerseits physikalisch interpretierbar und andererseits ausschließlich 15 aus stationären Messungen zu gewinnen.

Die meisten Algorithmen zur zeitdiskreten Lösung der Differentialgleichungen für das Modell eines Ansaugsystems erfordern vor allem bei geringem Druckabfall über der Drosselklappe, d.h. bei Vollast eine sehr kleine Rechenschrittweite, um numerisch stabil zu arbeiten. Die Folge wäre ein unvertragbarer Rechenaufwand bei der Bestimmung der Lastgröße. Da Lasterfassungssysteme meist segmentsynchron arbeiten, d.h. für 4-Zylindermotoren wird alle 180° KW ein Meßwert abgetastet, muß die Modellgleichung ebenfalls segmentsynchron gelöst werden. Im nachfolgenden wird ein absolut stabiles Differenzenchema zur Lösung von Differentialgleichungen eingesetzt, das numerische Stabilität bei beliebiger Schrittweite 25 garantiert.

30 Dieses System zur modellgestützten Lasterfassung ist in den bekannten Motorsteuerungssystemen, d.h. bei luftmassengeführten bzw. saugrohrdruckgeführten Motorsteuerungssystemen einsetzbar und im folgenden wird ein Korrekturalgorithmus in 35 Form eines Modellregelkreises formuliert, der bei auftretenden Ungenauigkeiten von Modellparametern eine permanente Ge-

nauigkeitsverbesserung, d.h. einen Modellabgleich im statio-
nären und instationären Betrieb gestattet.

Bei der modellgestützten Berechnung der in die Zylinder der
5 Brennkraftmaschine einströmenden Frischluftmasse wird von der
in Figur 1 dargestellten prinzipiellen Anordnung ausgegangen.
Aus Gründen der Übersichtlichkeit ist dabei nur ein Zylinder
der Brennkraftmaschine dargestellt. Mit dem Bezugzeichen 10
ist dabei ein Saugrohr einer Brennkraftmaschine bezeichnet,
10 in dem eine Drosselklappe 11 angeordnet ist. Die Drosselklap-
pe 11 ist mit einem, den Öffnungsgrad dieser Drosselklappe
ermittelnden Drosselklappenstellungsfühler 14 verbunden.
Stromaufwärts der Drosselklappe 11 ist ein Luftmassenmesser
12 und stromabwärts der Drosselklappe ist ein Saugrohrdruck-
15 führer 13 im Saugrohr 10 angeordnet. Die Ausgangssignale
 m_{DK_MM} , DKW, P_{S_SEN} des Luftmassenmessers 12, des Drosselklap-
penstellungsfühlers 14 und des Saugrohrdrucksensors 13 sind
mit Eingängen einer nicht dargestellten, an sich bekannten
elektronischen Steuerungseinrichtung der Brennkraftmaschine
verbunden. Außerdem sind in Figur 1 noch schematisch ein Ein-
20 laßventil 15, ein Auslaßventil 16, sowie ein in einem Zylin-
der 17 beweglicher Kolben 18 dargestellt.

Zum Rückführen eines Teils des Abgases in der mit einem
25 Pfeilsymbol gekennzeichneten Richtung ist eine Abgasrückführ-
leitung 19 vorgesehen, die einen Abgastrakt 20 mit dem Saug-
rohr 10 derart verbindet, daß Abgas stromabwärts der Drossel-
klappe 11 in das Saugrohr 10 eingeleitet werden kann. Ein im
Abgastrakt 20 angeordneter Temperatursensor 32 gibt ein der
30 Temperatur des Abgases entsprechendes Signal an die Steue-
rungseinrichtung der Brennkraftmaschine ab. In die Abgasrück-
führleitung 19 ist ein Abgasrückführventil 21 eingeschaltet,
das entweder als pneumatisch arbeitendes Ventil ausgestaltet
ist und über einen elektropneumatischen Wandler mittels eines
35 Tastverhältnisses angesteuert wird oder als elektrisch betä-
tigtes Ventil realisiert ist und durch entsprechende Ansteu-
ersignale vom elektronischen Steuergerät der Brennkraftma-

schine den Öffnungsquerschnitt der Abgasrückführleitung 19 verändert. Dem Abgasrückführventil 21 ist ein Stellungsfühler 22 zugeordnet, der ein dem Öffnungsgrad des Abgasrückführventils 21 entsprechendes Signal AGRW an die elektronische 5 Steuerungseinrichtung abgibt.

Außerdem sind in Figur 1 ausgewählte Größen bzw. Parameter des Saugsystems eingezeichnet. Dabei bedeutet das Dachsymbol "^\wedge" über einer Größe, daß es sich um eine Modellgröße handelt, während Größen ohne Dachsymbol Meßgrößen repräsentieren. Im einzelnen bedeuten:

10 P_U Umgebungsdruck, P_S Saugrohrdruck, T_S Temperatur der Luft im Saugrohr, V_S Saugrohrvolumen, P_A Abgasgegendruck, T_A Abgastemperatur, P_{RG} Restgaspartialdruck im Saugrohr, P_{FG} 15 Frischgaspartialdruck im Saugrohr.

Größen mit einem Punktsymbol kennzeichnen die erste zeitliche Ableitung der entsprechenden Größen. Mit \dot{m}_{DK} ist somit der 20 Luftmassenstrom an der Drosselklappe, mit \dot{m}_{KG} der Restgasmassenstrom am Abgasrückführventil, mit $\dot{m}_{Zy,FG}$ der Frischgasmassenstrom in den Zylinder und mit $\dot{m}_{Zy,RG}$ der Restgasmassenstrom und mit \dot{m}_{Zy} der Gesamtmassenstrom in den Zylinder bezeichnet.

25 Sind der Abgasgegendruck, der Öffnungsgrad des Abgasrückführventils und die Abgastemperatur bekannt, entweder durch eine betriebspunktabhängige Parameterisierung mittels Kennfelder oder durch Auswerten der Signale der entsprechenden Sensoren, 30 so kann der Massenstrom durch das Abgasrückführventil berechnet werden.

Unter der Voraussetzung konstanter Temperatur der Luft im Saugrohr läßt sich die Differentialgleichung aus der Zustandsgleichung idealer Gase zur Berechnung des Absolutdrucks 35 im Saugrohr aufstellen (vgl. Fig.1):

$$\hat{P}_S = \frac{R_L \cdot T_S}{V_S} \cdot (\hat{m}_{DK} + \hat{m}_{RG} - \hat{m}_{Zyl}) \quad (1.0)$$

Dabei gilt:

\hat{P}_S zeitliche Ableitung der Modellgröße Saugrohrdruck
 5 R_L : allgemeine Gaskonstante
 T_S : Temperatur der Luft im Saugrohr
 V_S : Saugrohrvolumen
 \hat{m}_{DK} : Modellluftmassenstrom an der Drosselklappe
 \hat{m}_{RG} : Modellrestgasmassenstrom am Abgasrückführventil
 10 \hat{m}_{Zyl} : Modellgröße des Gesamtmassenstroms in den Zylinder

Die durch (1.0) beschriebenen Verhältnisse sind auf Mehrzylinder-Brennkraftmaschinen mit Schwingrohr- (Schaltsaugrohr-) und/oder Resonanzsaugsysteme ohne strukturelle Änderungen anwendbar.

Für Systeme mit Multi-Point-Einspritzungen, bei denen die Kraftstoffzumessung durch mehrere Einspritzventile erfolgt, gibt die Gleichung (1.0) die Verhältnisse genauer wieder als dies bei Single-Point-Einspritzungen, d.h. bei Einspritzungen, bei denen der Kraftstoff mittels eines einzigen Kraftstoffeinspritzventiles zugemessen wird, der Fall ist. Bei erstgenannter Art der Kraftstoffzumessung ist nahezu das gesamte Ansaugsystem mit Luft gefüllt. Lediglich in einem kleinen Bereich vor den Einlaßventilen befindet sich ein Kraftstoff-Luftgemisch. Im Gegensatz dazu ist bei Single-Point-Einspritzsystemen das gesamte Saugrohr von der Drosselklappe bis zum Einlaßventil mit Kraftstoff-Luft-Gemisch gefüllt, da das Einspritzventil vor der Drosselklappe angeordnet ist. In diesem Fall stellt die Annahme eines idealen Gases eine stärkere Näherung dar, als dies bei der Multi-Point-Einspritzung der Fall ist. Bei Single-Point-Einspritzung erfolgt die Kraftstoffzumessung entsprechend \hat{m}_{DK} , bei Multi-Point-Einspritzungen entsprechend \hat{m}_{Zyl} .

Im folgenden wird die Berechnung der Massenströme \hat{m}_{DK} und \hat{m}_{Zyl} näher beschrieben.

5 Die Modellgröße des Luftmassenstromes an der Drosselklappe \hat{m}_{DK} wird durch die Durchflußgleichung idealer Gase durch Drosselstellen beschrieben. Der Luftmassenstrom \hat{m}_{DK} wird demnach durch die Beziehung

$$10 \quad \hat{m}_{DK} = \hat{A}_{RDK} \cdot \sqrt{\frac{2\kappa}{\kappa-1} \cdot \frac{1}{R_L \cdot T_s} \cdot \hat{P}_U \cdot \psi} \quad (2.0)$$

mit der Durchflußfunktion

$$\psi = \sqrt{\left(\frac{\hat{P}_S}{\hat{P}_U} \right)^{\frac{2}{\kappa}} - \left(\frac{\hat{P}_S}{\hat{P}_U} \right)^{\left(\frac{\kappa+1}{\kappa} \right)}} \quad \text{für überkritische Druckverhältnisse}$$

15 bzw.

$\psi = \text{const.}$ für kritische Druckverhältnisse bestimmt.

20

Dabei bedeuten:

- \hat{m}_{DK} : Modellgröße des Luftmassenstromes an der Drosselklappe
- 25 \hat{A}_{RDK} : reduzierter Strömungsquerschnitt
- κ : Adiabatenexponent
- R_L : allgemeine Gaskonstante
- T_s : Temperatur der Luft im Saugrohr
- \hat{P}_U : Modellgröße des Umgebungsdruckes
- 30 \hat{P}_S : Modellgröße des Saugrohrdruckes
- ψ : Durchflußfunktion

An der Drosselstelle, d.h. an der Drosselklappe 11 auftretende Strömungsverluste werden durch den reduzierten Querschnitt an der Drosselklappe \hat{A}_{DK} berücksichtigt. Aus stationären 5 Messungen kann bei bekannten Drücken vor und hinter der Drosselstelle und bekanntem Massenstrom durch die Drosselstelle eine Zuordnung zwischen dem vom Drosselklappenstellungsführer 14 ermittelten Drosselklappenwinkel DKW und dem entsprechendem reduzierten Querschnitt \hat{A}_{DK} angegeben werden.

10

Wird der Luftmassenstrom \hat{m}_{DK} an der Drosselklappe durch die Beziehung (2.0) beschrieben, so entsteht ein komplizierter Algorithmus zur numerisch richtigen Lösung der Differentialgleichung (1.0) mit einem absolut stabilen Differenzenschema. 15 Zur Reduktion des Rechenaufwandes wird die Durchflußfunktion ψ durch einen Polygonzug approximiert.

Figur 2 zeigt den Verlauf der Durchflußfunktion ψ und das darauf angewandte Approximationsprinzip. Innerhalb eines Abschnittes i, j ($i, j = 1 \dots k$) wird die Durchflußfunktion ψ durch eine Gerade dargestellt. Mit einer vertretbaren Anzahl von Geradenabschnitten kann damit eine gute Approximation der Durchflußfunktion durch

$$25 \quad \Psi = \left(m_i \frac{\hat{P}_s}{\hat{P}_u} + n_i \right) \quad i = (1 \dots k) \quad (2.2)$$

erreicht werden.

In dieser Form beschreibt m_i die Steigung und n_i das Absolutglied (Offset) des jeweiligen Geradenabschnittes. In den einzelnen Abschnitten der Linearisierung gelten jeweils die Werte m_i , n_i . Die Werte für die Steigung und für das Absolut-

10

glied werden in Tabellen als Funktion des Verhältnisses Saugrohrdruck zu Umgebungsdruck $\frac{\hat{P}_s}{\hat{P}_u}$ abgelegt.

Auf der Abszisse von Figur 2 ist das Druckverhältnis $\frac{\hat{P}_s}{\hat{P}_u}$ bzw.

5 das Verhältnis Saugrohrdruck zu Abgasgegendruck $\frac{\hat{P}_s}{\hat{P}_A}$ und auf der Ordinate der Funktionswert (0 - 0.3) der Durchflußfunktion ψ aufgetragen.

Durch einen solchen Ansatz kann die Gleichung (2.0) zur Be-
10 rechnung des Luftmassenstromes an der Drosselklappe \hat{m}_{DK} durch die Beziehung

$$\hat{m}_{DK} = \hat{A}_{RDK} \cdot \sqrt{\frac{2\kappa}{k-1} \cdot \frac{1}{R_L \cdot T_s}} \cdot \hat{P}_u \cdot \left(m_i \frac{\hat{P}_s}{\hat{P}_u} + n_i \right) \quad (2.3)$$

15 für $i = (1 \dots k)$
approximiert werden.

Die Berechnung des Restgasmassenstroms am Abgasrückführventil erfolgt ebenfalls mit der Durchflußgleichung idealer Gase für
20 Drosselstellen. Am Abgasrückführventil herrscht jedoch das Druckgefälle zwischen Abgasgegendruck P_A und Saugrohrdruck P_s , sowie das Abgastemperaturniveau T_A . Für die Approximation der Durchflußfunktion ψ sind in diesem Fall die Werte m_j und n_j zu berücksichtigen, da sich der Umgebungsdruck \hat{P}_u vom Abgasgegendruck \hat{P}_A unterscheidet (Figur 2). Auftretende Strömungsverluste werden durch den reduzierten Strömungsquer-
25 schnitt an der Drosselstelle Abgasrückführventil A_{RRG} beschrieben.

11

$$\hat{m}_{RG} = \hat{A}_{RRG} \cdot \sqrt{\frac{2\kappa}{\kappa-1} \cdot \frac{1}{R_L \cdot T_A}} \cdot \hat{P}_v \cdot \left(m_j \cdot \frac{\hat{P}_s}{\hat{P}_v} + n_j \right) \quad (3.0)$$

Die in den jeweiligen Zylinder der Brennkraftmaschine einströmende Luftmasse lässt sich analytisch nur schwer berechnen, da sie stark vom Ladungswechsel abhängt. Die Füllung der Zylinder wird weitestgehend durch den Saugrohrdruck, die Drehzahl und durch die Ventilsteuerungszeiten bestimmt.

Zur möglichst genauen Berechnung des Massenstroms in den jeweiligen Zylinder \hat{m}_{Zyl} ist deshalb einerseits die Beschreibung der Verhältnisse im Ansaugtrakt der Brennkraftmaschine mittels partieller Differentialgleichungen und andererseits die Berechnung des Massenstromes am Einlaßventil nach der Durchflußgleichung als erforderliche Randbedingung notwendig.

Erst dieser komplizierte Ansatz gestattet die Berücksichtigung dynamischer Nachladeeffekte, die von der Drehzahl, der Saugrohrgeometrie, der Zylinderzahl sowie den Ventilsteuerzeiten maßgeblich beeinflußt werden.

Da eine Berechnung nach oben genanntem Ansatz in der elektronischen Steuerungseinrichtung der Brennkraftmaschine nicht realisierbar ist, geht eine mögliche Näherung von einem einfachen Zusammenhang zwischen Saugrohrdruck \hat{P}_s und Zylindermassenstrom \hat{m}_{Zyl} aus. Für einen weiten Bereich der sinnvollen Ventilsteuerzeiten kann dafür in guter Näherung von einem linearen Ansatz der Form

$$\hat{m}_{Zyl} = \gamma_1 \cdot \hat{P}_s + \gamma_0 \quad (4.0)$$

ausgegangen werden.

Die Steigung γ_1 und das Absolutglied γ_0 der Beziehung (4.0) sind dabei, unter Berücksichtigung aller wesentlichen Einflußfaktoren Funktionen der Drehzahl, der Saugrohrgeometrie,

der Zylinderzahl, der Ventilsteuzeiten sowie der Temperatur der Luft im Saugrohr T_S . Die Abhängigkeit der Werte von γ_1 und γ_0 von den Einflußgrößen Drehzahl, Saugrohrgeometrie, Zylinderzahl und den Ventilsteuzeiten und Ventilerhebungskurven kann dabei über stationäre Messungen ermittelt werden.

Über diese Wertebestimmung wird ebenfalls der Einfluß von Schwingrohr- und/oder Resonanzsaugsystemen auf die von der Brennkraftmaschine angesaugte Luftmasse gut wiedergegeben. Die Werte von γ_1 und γ_0 sind in Kennfeldern der elektronischen Motorsteuerungseinrichtung abhängig von der Drehzahl n abgelegt.

Als bestimmende Größe zur Ermittlung der Motorlast wird der Saugrohrdruck P_S ausgewählt. Mit Hilfe der Modell-Differentialgleichung soll diese Größe möglichst exakt und schnell geschätzt werden. Die Schätzung von \hat{P}_S erfordert die Lösung der Gleichung (1.0).

Mit den Gleichungen (2.3), (3.0) und (4.0) kann die Formel (1.0) durch die Beziehung

$$\hat{P}_S = \frac{R_L \cdot T_S}{V_S} \left(\hat{A}_{RDK} \cdot \sqrt{\frac{2\kappa}{(\kappa-1) \cdot R_L \cdot T_S}} \cdot \hat{P}_U \cdot \left[m_i \cdot \frac{\hat{P}_S}{\hat{P}_U} + n_i \right] + \hat{A}_{RRG} \cdot \sqrt{\frac{2\kappa}{(\kappa-1) \cdot R_L \cdot T_A}} \cdot \hat{P}_A \cdot \left[m_j \cdot \frac{\hat{P}_S}{\hat{P}_A} + n_j \right] - \{\gamma_1 \cdot \hat{P}_S + \gamma_0\} \right) \quad (5.0)$$

für $i, j = (1 \dots k)$
approximiert werden.

Zur Lösung der Gleichung (5.0) wird diese Beziehung in eine geeignete Differenzengleichung übergeführt.

Als Kriterium zur Auswahl des geeigneten Differenzenschemas können die folgenden prinzipiellen Anforderungen an die Lösungseigenschaften der zur bildenden Differenzengleichung formuliert werden:

1. Das Differenzenschema muß auch unter extremen dynamischen Anforderungen konservativ sein, d.h. die Lösung der Differenzengleichung muß der Lösung der Differentialgleichung entsprechen,
2. die numerische Stabilität muß für Abtastzeiten, die den maximal möglichen Segmentzeiten entsprechen, im gesamten Arbeitsbereich (Dynamikbereich) das Saugrohrdruckes garantiert sein.

10

Forderung 1 ist durch einen impliziten Rechenalgorithmus erfüllbar. Aufgrund der Approximation der nichtlinearen Differentialgleichung (1.0) durch eine bilineare Gleichung (5.0) ist das entstehende implizite Lösungsschema ohne Einsatz iterativer Verfahren lösbar, da die Differenzengleichung in eine explizite Form überführt werden kann.

Die zweite Forderung ist aufgrund der Konditionierung der Differentialgleichung (1.0) und deren Approximation (5.0) nur durch eine Rechenvorschrift zur Bildung der Differenzengleichung erfüllbar, die absolut stabil arbeitet. Diese Verfahren werden auch als A-stabile Verfahren bezeichnet. Kennzeichnend für diese A-Stabilität ist die Eigenschaft des Algorithmus, bei einem stabilen Ausgangsproblem für beliebige Werte der Abtastzeit, d.h. Segmentzeit T_{AB} numerisch stabil zu sein. Eine mögliche Rechenvorschrift zur numerischen Lösung von Differentialgleichungen, die beiden Forderungen gerecht wird, ist die Trapezregel.

30 Die durch Anwendung der Trapezregel entstehende Differenzengleichung lautet im vorliegenden Fall

$$\hat{P}_s[N] = \hat{P}_s[N-1] + \frac{T_{AB}}{2} \cdot \left(\hat{P}_s[N-1] + \hat{P}_s[N] \right) \quad (5.1)$$

35 für $N = (1 \dots \infty)$

T_{AB} bezeichnet die Zeit zwischen 2 Abtastschritten N.

Wird die Differentialgleichung (5.0) mit Hilfe der Trapezregel (5.1) gelöst, so ergibt sich für den Saugrohrdruck zum Abtastschritt N folgende Beziehung.

5

$$P_s[N] = \frac{P_s[N-1] + \frac{T_{AB}}{2} \cdot \hat{P}_s[N-1]}{1 - \frac{T_{AB}}{2} \cdot \frac{R_L \cdot T_s}{V_s} \cdot (\hat{A}_{RDK}[N] \cdot \sqrt{\frac{2\chi}{x-1} \frac{1}{R_L \cdot T_s}} \cdot m_i + \hat{A}_{RRG}[N] \cdot \sqrt{\frac{2\chi}{x-1} \frac{1}{R_L \cdot T_A}} \cdot m_j - \gamma_1)} + \frac{\frac{T_{AB}}{2} \cdot \frac{R_L \cdot T_s}{V_s} \cdot (\hat{A}_{RDK}[N] \cdot \sqrt{\frac{2\chi}{x-1} \frac{1}{R_L \cdot T_s}} \cdot n_i \cdot \hat{P}_U + \hat{A}_{RRG}[N] \cdot \sqrt{\frac{2\chi}{x-1} \frac{1}{R_L \cdot T_A}} \cdot n_j \cdot \hat{P}_A - \gamma_0)}{1 - \frac{T_{AB}}{2} \cdot \frac{R_L \cdot T_s}{V_s} \cdot (\hat{A}_{RDK}[N] \cdot \sqrt{\frac{2\chi}{x-1} \frac{1}{R_L \cdot T_s}} \cdot m_i + \hat{A}_{RRG}[N] \cdot \sqrt{\frac{2\chi}{x-1} \frac{1}{R_L \cdot T_A}} \cdot m_j - \gamma_1)}$$

für $N = (1 \dots \infty)$ und $i, j = (1 \dots k)$ (5.2)

10

[N] bedeutet dabei das aktuelle Segment bzw. den aktuellen Rechenschritt, [N+1] das nächstfolgende Segment bzw. den nächstfolgenden Rechenschritt.

15 Ist der Gesamtdruck im Saugrohr bekannt, so kann die Änderung des Restgaspartialdrucks \hat{P}_{RG} im Saugrohr nach folgender Beziehung berechnet werden:

$$\hat{P}_{RG} = \frac{R_L \cdot T_s}{V_s} \cdot (\hat{m}_{RG} - \hat{m}_{Zyl_RG}) \quad (6.0)$$

20 mit der Gleichung (3.0)

$$\hat{m}_{RG} = \hat{A}_{RRG} \cdot \sqrt{\frac{2\chi}{x-1} \frac{1}{R_L \cdot T_A}} \cdot \hat{P}_A \cdot (m_j \cdot \frac{\hat{P}_s}{\hat{P}_A} + n_j)$$

als Restgasmassenstrom durch das Abgasrückführventil und mit

$$25 \quad \hat{m}_{Zyl_RG} = \gamma_1 \cdot \hat{P}_{RG} \quad (7.0)$$

als Restgasmassenstrom in den Zylinder durch externe Abgasrückführung.

Wendet man die Trapezregel (5.1) zur Lösung der Differentialgleichung für den Restgaspartialdruck im Saugrohr (6.0) an, so ergibt sich die Beziehung

$$5 \quad \hat{P}_{RG}[N] = \frac{\hat{P}_{RG}[N-1] + \frac{T_{AB}}{2} \cdot \left(\hat{P}_{RG}[N-1] + \frac{R_L \cdot T_S}{V_S} \cdot \hat{A}_{RRG}[N] \cdot \sqrt{\frac{2 \cdot \kappa}{(\kappa-1) \cdot R_L \cdot T_A}} \cdot n_j \right)}{1 - \frac{T_{AB}}{2} \cdot \frac{R_L \cdot T_S}{V_S} \cdot \left(\hat{A}_{RRG}[N] \cdot \sqrt{\frac{2 \cdot \kappa}{(\kappa-1) \cdot R_L \cdot T_A}} \cdot m_j - \gamma_1 \right)} \quad (8.1)$$

zur Berechnung des Restgaspartialdruckes zum Zeitpunkt N. Weiterhin gilt die Beziehung:

10

$$\hat{P}_S = \hat{P}_{FG} + \hat{P}_{RG} \quad (9.0)$$

Der Frischgaspartialdruck \hat{P}_{FG} ist dann:

15

$$\hat{P}_{FG} = \hat{P}_S - \hat{P}_{RG} \quad (9.1)$$

Damit sind der Frischgas - und Restgaspartialdruck im Saugrohr im stationären und instationären Motorbetrieb bekannt.

Mit dem Frischgaspartialdruck kann der Frischluftmassenstrom in die jeweiligen Zylinder berechnet werden:

$$\hat{m}_{ZYL_FG} = \gamma_1 \cdot \hat{P}_{FG} + \gamma_0 \quad (10.0)$$

Durch einen einfachen Integrationsalgorithmus erhält man die während eines Ansaugtaktes von der Brennkraftmaschine angesaugte Luftmasse.

$$\hat{m}_{ZYL_FG} = \frac{T_{AB}}{2} \cdot (\hat{m}_{ZYL_FG}[N] + \hat{m}_{ZYL_FG}[N-1]) \quad (10.1)$$

30 Durch systembedingte Totzeiten bei der Kraftstoffdosierung und einer notwendigen Kraftstoffvorlagerung ist eine Vorhersage der von der Brennkraftmaschine angesaugten Luftmasse mit einem wählbaren Vorhersagehorizont wünschenswert, da nur so

im instationären Betrieb eine genaue Einhaltung eines geforderten Kraftstoff-Luft-Verhältnisses möglich ist.

Bei dem beschriebenen Verfahren liegen die Modellgrößen der 5 zeitlichen Änderung der Partialdrücke im Ansaugsystem in analytischer Form vor. Durch H-fache Anwendung der Trapezregel kann der Frischgaspartialdruck durch die Beziehung

$$\hat{P}_{FG}[N+H] = \hat{P}_{FG}[N] + \frac{T_{AB}}{2} \cdot H \cdot \left(\hat{P}_s[N-1] - \hat{P}_{RG}[N-1] + \hat{P}_s[N] - \hat{P}_{RG}[N] \right) \quad 10 \quad (10.2)$$

um H Segmente vorhergesagt werden.

Geht man von über die Vorhersagezeit konstanten Werten γ_1 und 15 γ_0 aus, so kann die vorhergesagte Frischgasmasse im Zylinder durch die Gleichung

$$\hat{m}_{Zyl_FG}[N+H] = T_{AB} \cdot \left(\gamma_1 \cdot \left[\hat{P}_{FG}[N] + (H + 0.5) \cdot \frac{T_{AB}}{2} \right. \right. \\ \left. \left. \left(\hat{P}_s[N-1] - \hat{P}_{RG}[N-1] + \hat{P}_s[N] - \hat{P}_{RG}[N] \right) \right] + \gamma_0 \right) \quad 20 \quad (10.3)$$

bestimmt werden.

Wählt man für den Vorhersagehorizont (Prädiktionshorizont) H 25 Werte in der Größenordnung von 1....3, so können mit der Formel (10.3) Vorhersageergebnisse für die von der Brennkraftmaschine angesaugten Frischgasmasse mit hoher Genauigkeit erhalten werden.

30 Im folgenden wird das Prinzip des Modellabgleichs für luftmassen- und saugrohrdruckgeführte Motorsteuerungssysteme beschrieben.

35 .Bedingt durch den Einsatz von Motoren mit variabler Ventilsteuerung und/oder veränderlicher Saugrohrgeometrie, durch

Fertigungstoleranzen und Alterungserscheinungen, sowie durch Temperatureinflüsse sind die Werte von γ_1 und γ_0 mit einer gewissen Unsicherheit behaftet. Die Parameter der Gleichung zur Bestimmung des Massenstromes in den Zylindern sind, wie oben beschrieben, Funktionen vielfältiger Einflußgrößen, von denen nur die wichtigsten erfaßt werden können.

Bei der Berechnung des Massenstromes an der Drosselklappe wirken sich Meßfehler bei der Erfassung des Drosselklappenwinkels und Approximationsfehler bei der Polygonzugapproximation der Durchflußfunktion ψ auf die Modellgrößen aus. Besonders bei kleinen Drosselklappenwinkeln ist die Systemempfindlichkeit gegenüber erstgenannten Fehlern besonders hoch. Daraus ergibt sich, daß kleine Änderungen der Drosselklappenstellung einen gravierenden Einfluß auf Massenstrom bzw. Saugrohrdruck haben. Um die Wirkung dieser Einflüsse zu reduzieren, wird im folgenden ein Verfahren vorgeschlagen, das es gestattet, bestimmte Größen, die Einfluß auf die Modellrechnung haben, so zu korrigieren, daß eine genauigkeitsverbessernde Modellanpassung für stationären und instationären Motorbetrieb durchgeführt werden kann.

Die Anpassung der wesentlichen Parameter des Modells zur Bestimmung der Lastgröße der Brennkraftmaschine erfolgt durch die Korrektur des aus dem gemessenen Drosselklappenwinkel bestimmten reduzierten Strömungsquerschnittes \hat{A}_{RDK} durch die Korrekturgröße $\Delta\hat{A}_{RDK}$:

$$\hat{A}_{RDK_KORR} = \hat{A}_{RDK} + \Delta\hat{A}_{RDK} \quad (11.0)$$

Je nachdem welcher Lasterfassungssensor verwendet wird, erfolgt die Berechnung der Korrekturgröße $\Delta\hat{A}_{RDK}$ in einem Modellregelkreis. Bei einer Luftmassenmessung erfolgt die Berechnung der Regelabweichung zwischen dem gemessenen Luftmassenstrom an der Drosselklappe und dem Modellluftmassenstrom an der Drosselklappe.

Bei einer Saugrohrdruckmessung erfolgt die Berechnung der Regelabweichung zwischen dem Modellsaugrohrdruck und dem gemessenen Saugrohrdruck.

5 Für luftmassengeführte Motorsteuerungssysteme ist also der mittels des Luftmassenmessers an der Drosselklappe gemessene Luftmassenstrom \dot{m}_{DK_LMM} die Führungsgröße dieses Regelkreises, während für saugrohrdruckgeführte Systeme der mittels des Saugrohrdrucksensors gemessene Saugrohrdruck P_{S_SEN} als Führungsgröße genutzt wird. Über eine Folgeregelung wird der Wert von $\Delta \hat{A}_{RED}$ dann so bestimmt, daß die Regelabweichung zwischen Führungsgröße und der entsprechenden Regelgröße minimiert wird.

15 Um auch im dynamischen Betrieb Genauigkeitsverbesserungen mit der genannten Methode zu erreichen, muß die Meßwerterfassung der Führungsgrößen möglichst exakt nachgebildet werden. In den meisten Fällen sind dabei das dynamische Verhalten des Sensors, d.h. entweder des Luftmassenmessers oder des Saugrohrdrucksensors und eine nachfolgend durchgeführte Mittelwertbildung zu berücksichtigen.

25 Das dynamische Verhalten des jeweiligen Sensors kann in erster Näherung als ein System erster Ordnung mit eventuell arbeitspunktabhängiger Verzögerungszeit T_1 modelliert werden.

Im Falle einer saugrohrdruckgeführten Motorensteuerung lautet eine mögliche Gleichung zur Beschreibung des Sensorverhaltens

$$30 \quad \hat{P}_{S_SEN}[N] = \hat{P}_{S_SEN}[N-1] \cdot e^{-\frac{T_{1B}}{T_1}} + \hat{P}_S[N-1] \cdot \left(1 - e^{-\frac{T_{1B}}{T_1}}\right), \quad (12.0)$$

während für ein luftmassengeführtes System die Beziehung

$$\hat{m}_{DK_LMM}[N] = \hat{m}_{DK_LMM}[N-1] \cdot e^{-\frac{T_{1B}}{T_1}} + \hat{m}_{DK}[N-1] \cdot \left(1 - e^{-\frac{T_{1B}}{T_1}}\right) \quad (13.0)$$

angegeben werden kann. T_1 bezeichnet die Verzögerungszeit des jeweiligen Sensors.

Die im Steuergerät durchgeführte Mittelwertbildung der Meßwerte über ein Segment kann durch die Beziehungen

$$\hat{P}_{S_SEN_MIT}[N] = \frac{1}{2} \cdot (\hat{P}_{S_SEN}[N-1] + \hat{P}_{S_SEN}[N]) \quad (12.1)$$

oder

10

$$\hat{m}_{DK_LMM_MIT}[N] = \frac{1}{2} \cdot (\hat{m}_{DK_LMM}[N-1] + \hat{m}_{DK_LMM}[N]) \quad (13.1)$$

modelliert werden.

15 Falls beide Lasterfassungssensoren vorhanden sind, kann zum Abgleich des Luftmassenstroms an der Drosselklappe mit dem gemessenen Luftmassenstrom der reduzierte Strömungsquerschnitt an der Drosselklappe bzw. der Umgebungsdruck verwendet werden. Der Saugrohrdrucksensor kann im Abgasrückführungsbetrieb zur Bestimmung des reduzierten Strömungsquerschnittes am Abgasrückführungsventil bzw. des Abgasgegen-drucks verwendet werden.

25 Treten Differenzen zwischen dem Modellsaugrohrdruck und dem gemessenen Saugrohrdruck auf, so werden sie durch die Anpassung des Restgasmassenstroms über die Korrektur \hat{A}_{RRG} durch $\Delta\hat{A}_{RRG}$ ausgeregelt (Figur 3). Überschreitet die Stellgröße $\Delta\hat{A}_{RRG}$ eine bestimmte Schwelle in positiver Richtung so erfolgt eine Erhöhung der Modellgröße Abgasgegendruck, wird eine negative applizierbare Schwelle unterschritten, so erfolgt eine Erniedrigung der Modellgröße Abgasgegendruck.

Bei geschlossenem Abgasrückführventil wird mit dem Saugrohrdrucksensor der Zusammenhang zwischen Saugrohrdruck und Luftmasse mit Hilfe des Parameters γ_1 korrigiert (Figur 4). Die Korrekturgröße wird drehzahlabhängig bestimmt und im nicht-

flüchtigen Speicher des Steuergeräts abgelegt. Der Korrekturwert wird auf einen Maximalwert begrenzt.

5 Im folgenden wird ein Modellabgleich für Motorsteuerungssysteme beschrieben, wenn beide Lasterfassungssensoren (Luftmassenmesser und Saugrohrdrucksensor) vorhanden sind. Für dieses System können die in den Figuren 3 und 4 dargestellten Modellstrukturen angegeben werden.

10 Der Drosselklappenstellungsfühler 14 (Figur 1) liefert ein dem Öffnungsgrad der Drosselklappe 11 entsprechendes Signal, z.B. einen Drosselklappenöffnungswinkel Δ_{DK} . In einem ersten Kennfeld KF1 der elektronischen Motorsteuerungseinrichtung sind zu verschiedenen Werten dieses Drosselklappenöffnungswinkels zugehörige Werte für den reduzierten Querschnitt der Drosselklappe A_{RDK} abgespeichert. Das Teilsystem "Saugrohrmodell" in den Figuren 3 und 4 repräsentiert das durch Gleichungen (5.2) und (8.1) beschriebene Verhalten.

15 20 Führungsgrößen der Modellregelkreise sind die Meßwerte der über ein Segment gemittelten Größen des Lufmassenstromes an der Drosselklappe \dot{m}_{DK_MM} und des Saugrohrdruckes P_{s_SEN} . Werden als Regler in den Modellkreisen PI-Regler eingesetzt, so ist die bleibende Regelabweichung null, d.h. im stationären Fall sind die Modellgrößen und die entsprechenden Meßgrößen identisch.

25

30 Die Pulsationserscheinungen des Lufmassenstromes an der Drosselklappe, die vor allem bei 4-Zylindermotoren zu beobachten sind, führen bei betragsbildenden Lufmassenmessern zu erheblichen positiven Meßfehlern und somit zu einer stark fehlerbehafteten Führungsgröße. Durch eine Abschaltung des entsprechenden Reglers, d.h. einer Verkleinerung der Reglerparameter kann zum gesteuerten modellgestützten Betrieb übergegangen werden. Bereiche, in denen die genannten Pulsationen auftreten, können somit mit dem selben Verfahren unter Berücksichtigung dynamischer Zusammenhänge behandelt werden,

35

wie diejenigen Bereiche, in denen eine nahezu ungestörte Führungsgröße vorliegt. Im Gegensatz zu Verfahren, die relevante Meßwerte nur in stationären Betriebspunkten berücksichtigen, bleibt das beschriebene System nahezu uneingeschränkt arbeitsfähig. Bei Ausfall des Signals des Luftmassenmessers oder des Drosselklappenstellungsnehmers ist das vorgestellte System in der Lage, ein entsprechendes Ersatzsignal zu bilden. Bei Ausfall der Führungsgröße muß der gesteuerte Betrieb realisiert werden, während im anderen Fall der geregelte Betrieb die kaum beeinträchtigte Funktionsfähigkeit des Systems garantiert.

Der Block "Saugrohrmodell" repräsentiert die Verhältnisse wie sie anhand der Gleichungen (5.2) und (8.1) beschrieben sind und hat demzufolge als Ausgangsgrößen die Modellgrößen \hat{P}_s und \hat{m}_{DK} , sowie den Wert für den Frischgasmassenstrom \hat{m}_{ZW_FG} in den Zylinder der Brennkraftmaschine, der als Grundlage zur Bestimmung der Basiseinspritzzeit herangezogen wird. Nach der Modellierung des Sensorübertragungsverhaltens des Luftmassenmessers und des Saugrohrdrucksensors (Gleichungen 12.0 bzw. 13.0) werden die Modellgrößen \hat{P}_s und \hat{m}_{DK} einer Mittelung gemäß Gleichung (12.1) bzw. (13.1) unterzogen, so daß die gemittelten Größen $\hat{P}_{s_SEN_MIT}$, $\hat{m}_{DK_LMM_MIT}$ und der vom Saugrohrdrucksensor gemessene Wert P_{s_SEN} bzw der vom Luftmassenmesser gemessene Luftmassenstrom \hat{m}_{DK_LMM} jeweils einer Vergleichsstelle 23, 24 zugeführt werden können.

Die Differenz zwischen der Meßgröße und der Modellgröße des gemittelten Massenstromes an der Drosselklappe, die an der Vergleichsstelle 24 gebildet wird, dient in Figur 3 und Figur 4 als Grundlage zur Berechnung des Korrekturwertes ΔA_{DK} im Regler 27. Die Modellgröße des reduzierten Querschnittes wird entsprechend der Gleichung (11.0) gebildet und gestattet die Korrektur der Modellgröße des Massenstromes an der Drosselklappe im stationären und instationären Motorbetrieb.

1. In Figur 3 wird die Differenz zwischen der gemittelten Meßgröße und der entsprechenden Modellgröße des Saugrohrdrucks zur Berechnung eines Korrekturwertes $\hat{\Delta A}_{RRG}$ zur Beeinflussung des Restgasmassenstromes an dem AGR-Ventil verwendet. Über-
5 schreitet die Korrekturgröße $\hat{\Delta A}_{RRG}$ eine in einer Schwellwertstufe 29 festgelegte Schwelle, so erfolgt die Korrektur des Abgasgegendarckes \hat{P}_1 in positiver bzw. negativer Richtung entsprechend des Vorzeichens von $\hat{\Delta A}_{RRG}$.

10 10 In Figur 4 wird die Differenz zwischen der gemittelten Meßgröße und der entsprechenden Modellgröße des Saugrohrdruckes zur Korrektur des Massenstromes in den Zylinder durch eine Beeinflussung von γ_1 verwendet.

15 15 Das in Figur 3 vorgestellte Verfahren bietet den Vorzug, daß auch bei Parameterfehlern des Modells zur Lastgrößenschätzung glatte Verläufe der Lastgröße zu erwarten sind, da die Differenzenordnung zwischen dem Stelleingriff und der Lastgröße eins beträgt. Allerdings ist eine Schätzung des Umgebungs-
20 druckes in Abhängigkeit des Wertes von $\hat{\Delta A}_{RDK}$ bzw. des Druckverhältnisses erforderlich. Das in Figur 4 vorgestellte Verfahren bietet den Vorzug, auch bei großen Druckverhältnissen $\frac{\hat{P}_s}{\hat{P}_u}$ den Massenstrom in den Zylinder in weiten Bereichen ändern zu können. Veränderungen der Durchflußbeiwerte der Ein-
25 laßventile sind mit diesem Verfahren gut korrigierbar.

Patentansprüche

1. Verfahren zum Bestimmen der einströmenden Frischluftmasse in den Zylinder einer Brennkraftmaschine mit
 - 5 - einem Saugrohr (10) und eine darin angeordnete Drosselklappe (11), sowie eine den Öffnungsgrad (DKW) der Drosselklappe (19) erfassende Sensoreinrichtung (14),
 - einer Abgasrückführreinrichtung (19) mit einem Abgasrückführventil (21), sowie ein den Öffnungsgrad (AGRW) des Abgasrückführventils (21) erfassenden Sensoreinrichtung (22),
 - 10 - einem, ein Lastsignal ($m_{DK_LMM}; P_{S_SEN}$) der Brennkraftmaschine erzeugenden Sensor (12; 13)
 - einer elektronischen Steuerungseinrichtung, die auf der Grundlage des gemessenen Lastsignals ($m_{DK_LMM}; P_{S_SEN}$) und der 15 Drehzahl (n) der Brennkraftmaschine eine Grundeinspritzzeit berechnet,
dadurch gekennzeichnet, daß
 - die Verhältnisse im Saugrohr (10) mittels eines Saugrohrfüllungsmodells (Gleichungen 5.2, 8.1) nachgebildet werden,
 - 20 wobei als Eingangsgrößen des Modells zumindest der Öffnungsgrad (DKW) der Drosselklappe (11), der Öffnungsgrad (AGRW) des Abgasrückführungsventils (21), der Umgebungsdruck (P_U), die Abgastemperatur (T_A), die Temperatur im Saugrohr (T_S) und die Ventilstellung repräsentierende Parameter 25 herangezogen werden,
 - jeweils eine Modellgröße für den Luftmassenstrom (\hat{m}_{DK}) an der Drosselklappe (11) und für den Restgasmassenstrom (\hat{m}_{RG}) am Abgasrückführventil (21) gebildet wird (Gleichung 2.3; 3.0)
 - 30 - jeweils eine Modellgröße für den Luftmassenstrom in den Zylindern (\hat{m}_{ZyL}) bzw. für den Restgasmassenstrom in den Zylindern (\hat{m}_{ZyL_RG}) als Funktion des Saugrohrdrucks (P_S) bzw. des Restgaspartialdruckes (\hat{P}_{RG}) gebildet wird (Gleichung 4.0; 7.0),

- aus den Modellgrößen Luftmassenstrom an der Drosselklappe (\hat{m}_{DK}) , Restgasmassenstrom am Abgasrückführventil (\hat{m}_{RG}) und
- Luftmassenstrom in den Zylinder (\hat{m}_{ZYL}) als bestimmende Größe zur Ermittlung der tatsächlichen Last der Brennkraftmaschine
- 5 - ne der Saugrohrdruck (\hat{P}_s) berechnet wird (Gleichung 5.2),
- aus den Modellgrößen Restgasmassenstrom am Abgasrückführ-
ventil (\hat{m}_{RG}) und Restgasmassenstrom in den Zylinder (\hat{m}_{ZYL_RG})
der Restgaspartialdruck (\hat{P}_{RG}) im Saugrohr berechnet wird
(Gleichung 8.1)
- 10 - aus dem Saugrohrdruck (\hat{P}_s) und dem Restgaspartialdruck
 (\hat{P}_{RG}) der Frischgaspartialdruck (\hat{P}_{FG}) bestimmt und
- aus dem Zusammenhang zwischen Frischgaspartialdruck (\hat{P}_{FG})
und Frischluftmassenstrom in den Zylinder (\hat{m}_{ZYL_FG}) durch In-
tegration die in den Zylinder (17) einströmende Luftmasse
- 15 - (\hat{m}_{ZYL_FG}) erhalten wird.

2. Verfahren nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Modellgrößen für den Luftmassenstrom (\hat{m}_{DK}) an der

20 Drosselklappe (11) und für den Restgasmassenstrom (\hat{m}_{RG}) am
Abgasrückführventil (21) mit Hilfe der Durchflußgleichung
idealer Gase durch Drosselstellen beschrieben werden.

3. Verfahren nach Anspruch 2,
dadurch gekennzeichnet,
daß an den Drosselstellen (11,21) auftretende Strömungsverlu-
ste jeweils durch die Verwendung reduzierter Strömungsquer-
schnitte $(\hat{A}_{DK}, \hat{A}_{RG})$ an den Drosselstellen berücksichtigt wer-
den.

30 4. Verfahren nach Anspruch 3,
dadurch gekennzeichnet,

daß die Werte für die reduzierten Querschnitte (\hat{A}_{RDK} , \hat{A}_{RG}) aus stationären Messungen abhängig vom Öffnungsgrad (AGRW) des Abgasrückführventils am Motorprüfstand festgelegt und in Kennfeldern (KF1; KF4) eines Speichers der Steuerungseinrichtung abgelegt sind,

5. Verfahren nach Anspruch 2,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß bei der Darstellung der Modellgrößen für den Luftmassenstrom (\dot{m}_{DK}) an der Drosselklappe (11) und der Modellgröße für den Restgasmassenstrom (\dot{m}_{RG}) am Abgasrückführventil (21) eine in den Durchflußgleichungen vorhandene Durchflußfunktion (ψ) in einzelne Abschnitte ($i, j = 1 \dots k$) unterteilt wird und diese Abschnitte durch Geradenabschnitte angenähert werden,
 15 wobei für die Werte der Steigung ($m_{i,j}$) und für das Absolutglied ($n_{i,j}$) der jeweiligen Geradenabschnitte jeweils als Funktion des Verhältnisses von Saugrohrdruck (\hat{P}_s) zu Umgebungsdruck (\hat{P}_u) bzw. Saugrohrdruck (\hat{P}_s) zu Abgasgegendruck (\hat{P}_A) bestimmt und in einem Kennfeld eines Speichers der Steuerungseinrichtung abgelegt sind.

6. Verfahren nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die Modellgröße für den Luftmassenstrom in den Zylinder (\dot{m}_{zyl}) als eine lineare Funktion des Saugrohrdrucks (\hat{P}_s) beschrieben wird (Gleichung 4.0) und die Steigung (γ_1) und das Absolutglied (γ_0) der linearen Funktion abhängig von mindestens einem der Parameter, Drehzahl der Brennkraftmaschine, Zylinderzahl, Saugrohrgeometrie, Temperatur der Luft (T_s) im Ansaugrohr (10) und Ventilsteuerzeiten festgelegt sind.

7. Verfahren nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die Modellgröße für den Restgasmassenstrom in den Zylinder ($\dot{m}_{zyl, RG}$) als eine lineare Funktion des Restgaspartialdruck-

kes (\hat{P}_{RG}) beschrieben wird (Gleichung 7.0) und die Steigung (γ_1) der linearen Funktion abhängig von mindestens einem der Parameter, Drehzahl der Brennkraftmaschine, Zylinderzahl, Saugrohrgeometrie, Temperatur der Luft (T_S) im Ansaugrohr 5 (10) und Ventilsteuzeiten festgelegt sind.

8. Verfahren nach Anspruch 6 oder 7,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Parameter durch stationäre Messungen am Motorprüf-
10 stand ermittelt werden und in Kennfeldern (KF2, KF3) eines
Speichers der Steuerungseinrichtung abgelegt sind.

9. Verfahren nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß das vom Lastsensor (12; 13) gemessene Lastsignal (\dot{m}_{DK_LMM} ;
15 P_{S_SEN}) zur Korrektur und damit zum Abgleich der Modellgrößen
Luftmassenstrom an der Drosselklappe (\dot{m}_{DK}) und Saugrohrdruck
 (\hat{P}_S) in einem Modellregelkreis herangezogen wird, wobei das
Lastsignal (\dot{m}_{DK_LMM} ; P_{S_SEN}) als Führungsgröße des Regelkreises
20 dient.

10. Verfahren nach Anspruch 9,
dadurch gekennzeichnet,
daß der Abgleich im stationären und/oder instationären Be-
25 trieb der Brennkraftmaschine durchgeführt wird und dabei das
Übertragungsverhalten (Gleichung 12.0; 13.0) des Lastsensors
(12; 13) berücksichtigt wird.

11. Verfahren nach Anspruch 10,
30 dadurch gekennzeichnet,
daß das Übertragungsverhalten des Lastsensors (12,13) durch
ein System erster Ordnung mit arbeitspunktabhängiger Verzöge-
rungszeit (T_1) modelliert wird.

35 12. Verfahren nach Anspruch 10,
dadurch gekennzeichnet,

daß jedem gemessenen Wert des Drosselklappenöffnungsgrades (DKW) ein Wert eines reduzierten Querschnitts der Drosselklappe (\hat{A}_{DK}) zugeordnet ist und der Abgleich der Modellgröße Luftmassenstrom an der Drosselklappe (\dot{m}_{DK}) durch Korrektur des reduzierten Querschnitts (\hat{A}_{DK}) durch eine Korrekturgröße ($\Delta\hat{A}_{DK}$) derart erfolgt, daß die Regelabweichung zwischen Führungsgröße (\dot{m}_{DK_MM}) und der Modellgröße (\dot{m}_{DK}) minimiert wird.

- 10 13. Verfahren nach Anspruch 10,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
daß jedem gemessenen Wert des Öffnungsgrades (AGRW) des Abgasrückführventils (21) Wert eines reduzierten Querschnitts der des Abgasrückführventils (\hat{A}_{RRG}) zugeordnet ist und der Abgleich der Modellgröße Saugrohrdruck (\hat{P}_s) durch Korrektur des reduzierten Querschnitts (\hat{A}_{RRG}) durch eine Korrekturgröße ($\Delta\hat{A}_{RRG}$) derart erfolgt, daß die Regelabweichung zwischen Führungsgröße (P_{s_SEN}) und der Modellgröße (\hat{P}_s) minimiert wird.
- 20 14. Verfahren nach Anspruch 12 und 13,,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
daß die Modellgrößen vor dem Abgleich einer Mittelung (Gleichung 12.1;13.1) unterzogen werden.
- 25 15. Verfahren nach Anspruch 13,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
daß dann, wenn die Korrekturgröße ($\Delta\hat{A}_{RRG}$) einen vorgegebenen Schwellenwert in positiver Richtung überschreitet, eine Erhöhung der Modellgröße Abgasgegendruck (\hat{P}_A) erfolgt und wenn
30 die Korrekturgröße ($\Delta\hat{A}_{RRG}$) eine negative, applizierbare Schwelle unterschreitet, eine Erniedrigung der Modellgröße Abgasgegendruck (\hat{P}_A) erfolgt
- 35 16. Verfahren nach Anspruch 1,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,

daß die in den Zylinder einströmende Luftmasse (\hat{m}_{zyl}) durch die Beziehung

$$\hat{m}_{zyl}[N] = \frac{T_A}{2} \cdot \left(\hat{m}_{zyl}[N-1] + \hat{m}_{zyl}[N] \right)$$

5 berechnet wird, mit

T_A : Abtastzeit oder Segmentzeit

$\hat{m}_{zyl}[N]$: Modellgröße des Luftmassenstromes während des aktuellen Abtastschrittes oder Segments

$\hat{m}_{zyl}[N-1]$: Modellgröße des Luftmassenstromes während des vergangenen Abtastschrittes oder Segmentes.

10

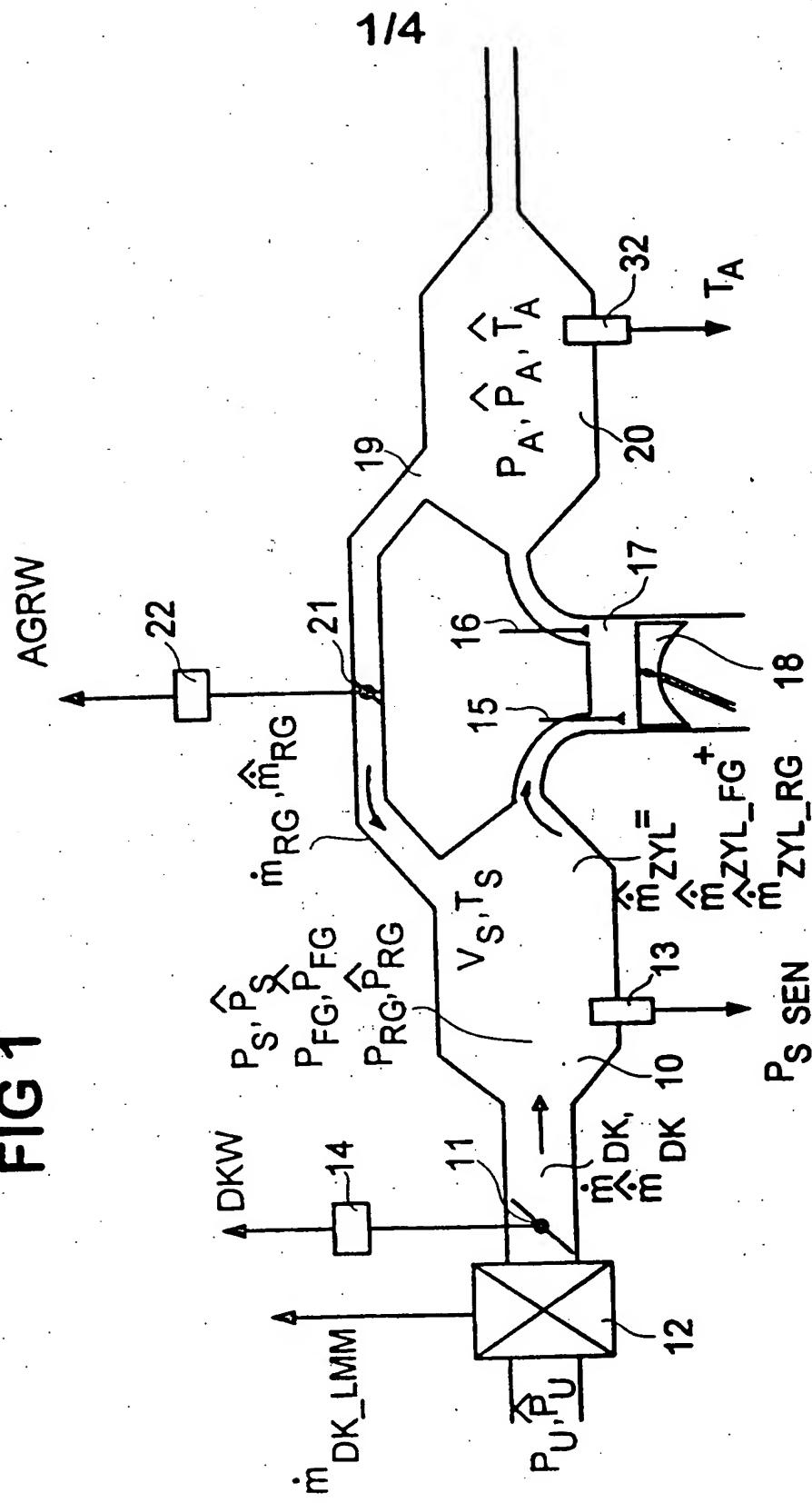
17. Verfahren nach Anspruch 1,

d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,

daß die in den Zylinder der Brennkraftmaschine einströmende

15 Frischgasmasse ($\hat{m}_{zyl}[N+H]$) für einen, bezüglich der aktuellen Lasterfassung zum Abtastzeitpunkt (N) in der Zukunft liegenden, bestimmten Vorhersagehorizont (H) auf der Grundlage der zeitlichen Änderungen der Modellgrößen Partialdrücke (\hat{P}_{FC} , \hat{P}_{RG}) im Saugrohr (10) geschätzt wird.

卷之三



2/4

FIG 2

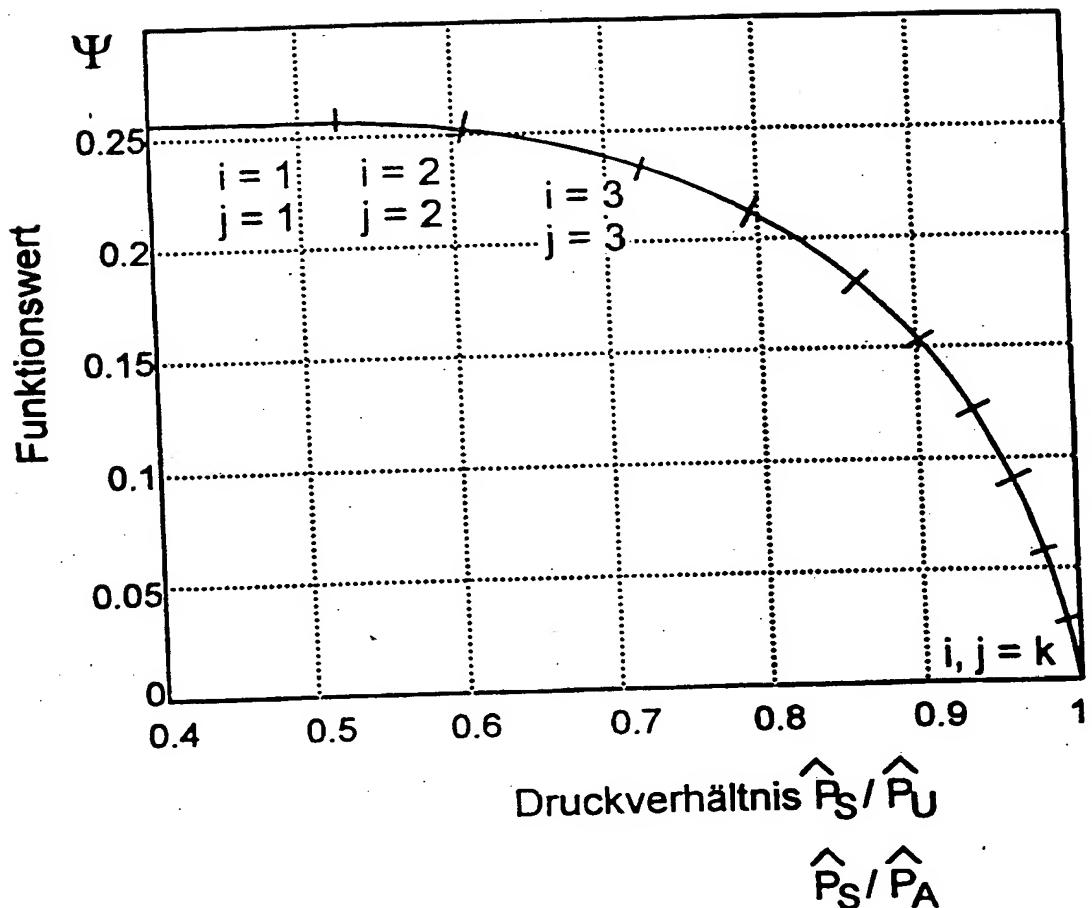


FIG 3

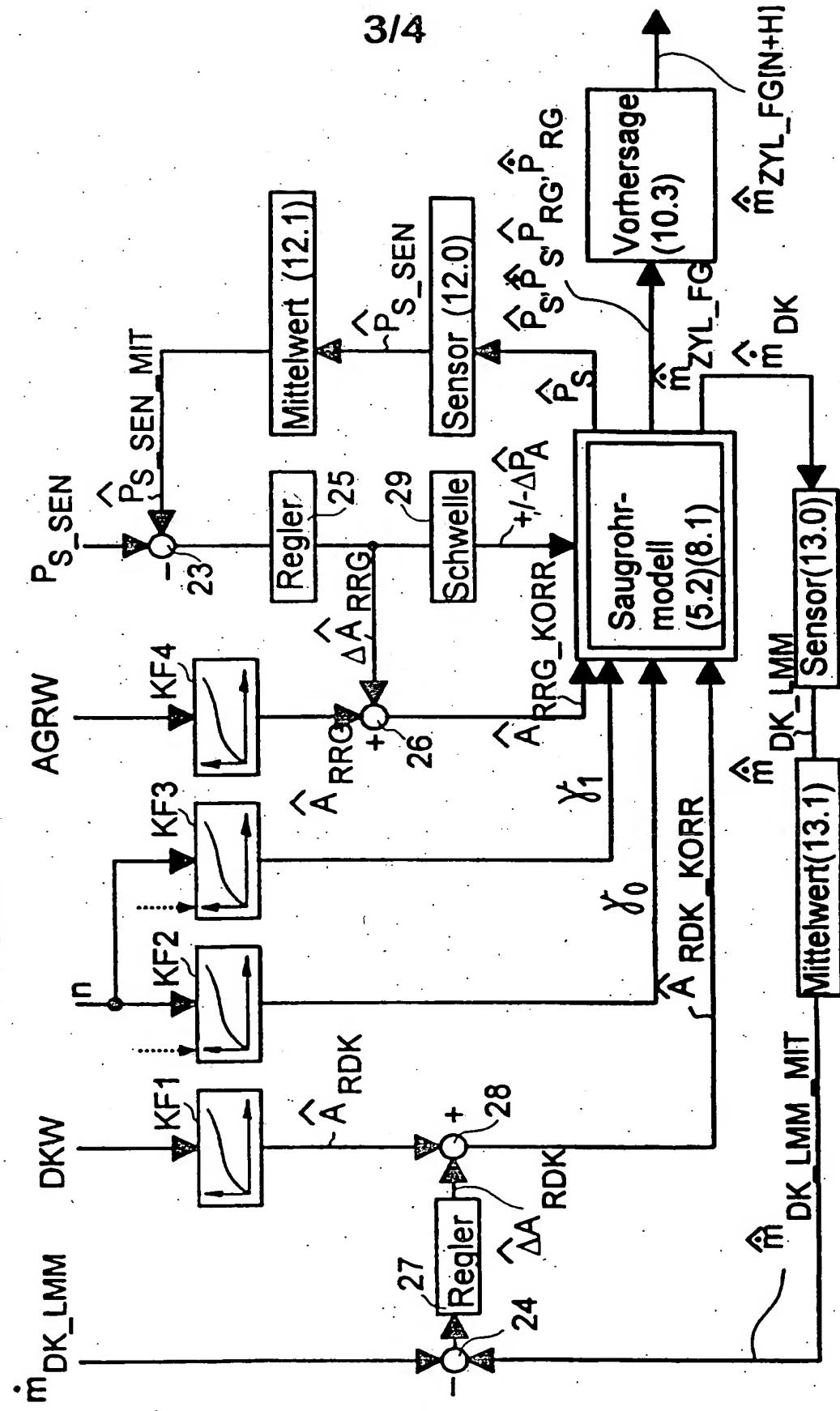
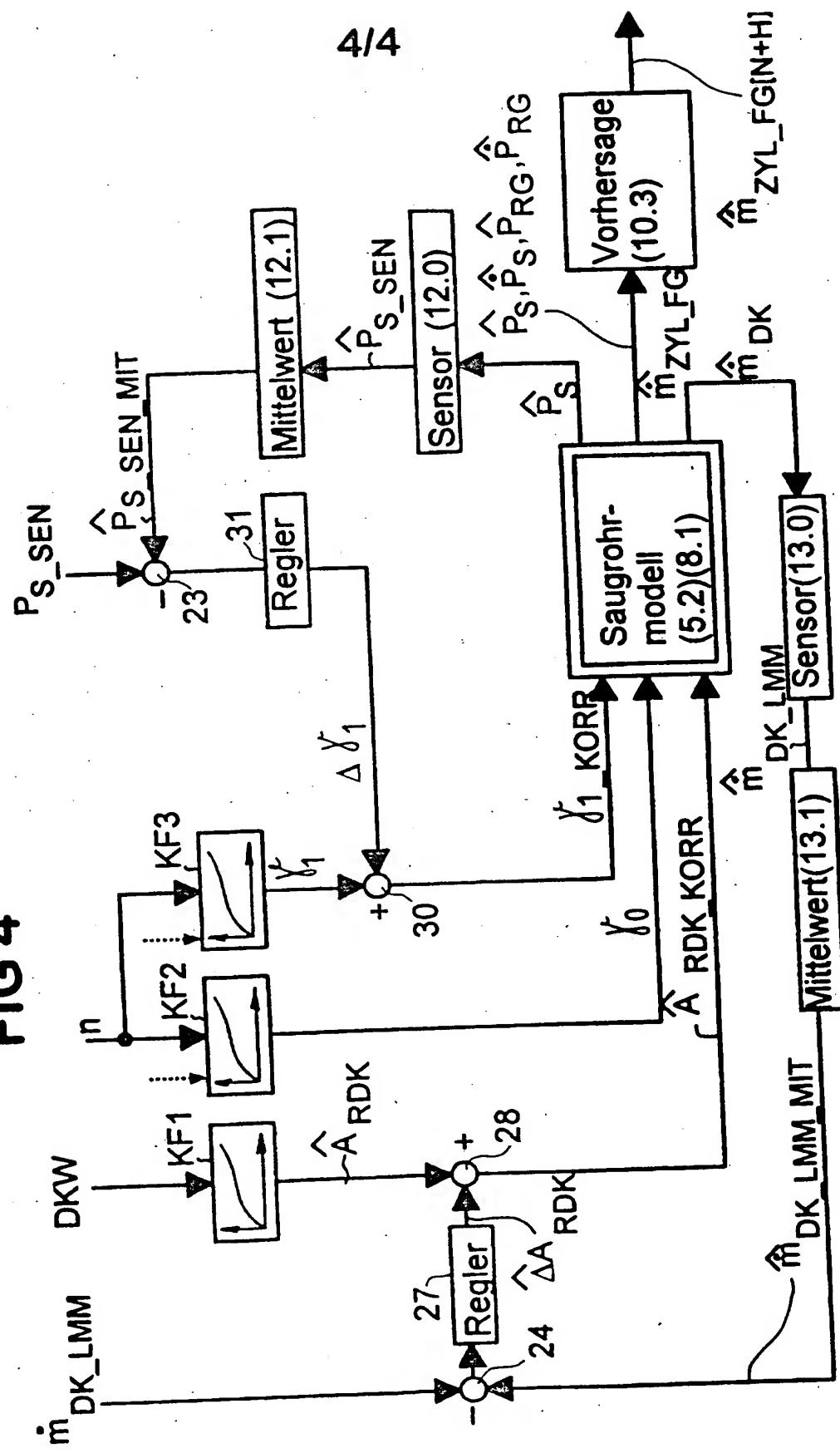


FIG 4

4/4



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)